

## Next Nylon 66 Prime Series PGF25-01BL

25% стекловолокно

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

### Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced FR Blue Compound

Product Applications

Generally suitable for molding insulating parts for electric devices, connectors, switch units, industrial controls etc

Benefits

Very good combination Mechanical and Electrical properties

| Главная Информация      |  |           |                   |                 |
|-------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 25% наполнитель по весу           |           |                   |                 |
| Характеристики          | Огнестойкий<br>Хорошие электрические свойства    |           |                   |                 |
| Используется            | Разъемы<br>Электронная изоляция<br>Переключатели |           |                   |                 |
| Рейтинг агентства       | EC 1907/2006 (REACH)                             |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS       | Соответствует RoHS                               |           |                   |                 |
| Внешний вид             | Синий  |           |                   |                 |
| Метод обработки         | Литье под давлением                              |           |                   |                 |
| Физический              | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес            | 1.38   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка      |  |           |                   | ASTM D955       |
| Flow                    | 0.50   | --        | %                 |                 |
| Across Flow             | 0.90   | --        | %                 |                 |
| Поглощение воды         |  |           |                   | ASTM D570       |
| 23°C, 24 hr             | 0.75   | --        | %                 |                 |
| Saturation <sup>1</sup> | 5.6  | --        | %                 |                 |
| Твердость               | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла      |  |           |                   | ASTM D785       |
| M-Scale                 | 105  | --        |                   |                 |
| R-Scale                 | 120  | --        |                   |                 |
| Механические            | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения       | 9000   | 6500      | MPa               | ASTM D638       |

|  |              |                          |                          |                        |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение                            | 130          | 105                      | MPa                      | ASTM D638              |
| Удлинение при растяжении (Break)                   | 3.0          | 6.0                      | %                        | ASTM D638              |
| Флекторный модуль                                  | 7500         | 6000                     | MPa                      | ASTM D790              |
| Flexural Strength                                  | 250          | 160                      | MPa                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                                 | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                        | 78           | 88                       | J/m                      | ASTM D256              |
| <b>Тепловой</b>                                    | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке                |              |                          |                          | ASTM D648              |
| 0.45 MPa, Unannealed                               | 260          | --                       | °C                       |                        |
| 1.8 MPa, Unannealed                                | 250          | --                       | °C                       |                        |
| Температура плавления                              | 262          | --                       | °C                       | ASTM D2117             |
| <b>Электрический</b>                               | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                 | 1.0E+14      | --                       | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                            | 1.0E+16      | --                       | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность                            | 25           | --                       | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Comparative Tracking Index                         | > 375        | --                       | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (0.800 mm)                           | V-0          | --                       |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) | 960          | --                       | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)   | 725          | --                       | °C                       | IEC 60695-2-13         |
| <b>Инъекция</b>                                    | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха     | 80.0         |                          | °C                       |                        |
| Время сушки  | 4.0 to 6.0   |                          | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность               | 0.20         |                          | %                        |                        |
| Задняя температура                                 | 260 to 270   |                          | °C                       |                        |
| Средняя температура                                | 270 to 280   |                          | °C                       |                        |
| Передняя температура                               | 270 to 280   |                          | °C                       |                        |

|                   |              |    |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

## NOTE

1. Immersed

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

