

LNP™ FARADEX™ NS003 compound

15% волокна из нержавеющей стали

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP FARADEX NS003 is a compound based on PC+ABS Blend resin containing Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEX* Compound PCA-S-1003

Product reorder name: NS003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.24	g/cm ³	ASTM D792
--	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.35	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.35	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3110	MPa	ASTM D638
--	2700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	52.4	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	49.6	MPa	ASTM D638
Fracture	46.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	3.3	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2

Fracture	4.7	%	ASTM D638
Fracture	6.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2990	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	89.6	MPa	ASTM D790
--	86.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	570	J/m	ASTM D4812
23°C ³	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	15.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	120	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	115	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	105	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	103	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	5.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10 - 1.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования (3.00 mm)	50 - 65	dB	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	221 - 232	°C	
Средняя температура	232 - 243	°C	

Передняя температура	243 - 254	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 260	°C
Температура формы	37.8 - 82.2	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

