

Novodur® E401

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur E401 is a high impact extrusion grade with good surface appearance

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая прочность расплава Хорошая поверхность Высокая ударопрочность		
Используется	Вкладыши Лист		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Кокэкструзия Экструзия Литье под давлением Экструзионный лист Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.02	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	5.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 to 0.80	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	85.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.5	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	1900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	16	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	170	kJ/m ²	
23°C	210	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	19	kJ/m ²	
23°C	30	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

