

PrimoSpire® PR-250

Self-Reinforced Polyphenylene

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

PrimoSpire PR -250 resin is injection grade self-reinforced polystyrene (SRP). PrimoSpire SRP is an ultra-high performance amorphous polymer that can be melt processed. The unique properties of the material are mainly derived from its inherently rigid rod-like structure. Compared with other thermoplastics, PrimoSpire SRP has outstanding mechanical properties, scratch resistance, excellent solvent resistance and excellent low temperature performance without fiber reinforcement. In addition, PrimoSpire SRP has high thermal stability, is non-flammable, has higher specific strength compared with many conventional structural materials, and is easy to machine. PrimoSpire SRP's excellent mechanical, chemical, thermal and physical properties make it the preferred material for various products, including aircraft sub-structures, semiconductor components, bushings, bearings, gears, light vehicle suspension systems, medical tubes and other equipment.

black: PrimoSpire PR-250 BK 931

Главная Информация

Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Устойчивость к царапинам Хорошая химическая стойкость Пластичность Огнестойкий
Используется	Полупроводниковая формовочная смесь Пленка Шестерня Электрическое/электронное применение Применение самолетов Соединитель Чехол Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Порошок Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионная форма для провода и кабеля Машинная обработка

Экструзионное формование профиля

Прессформа сжатия

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/5.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (Class B)	32		ASTM E18
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5520	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	152	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	234	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	59	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	1600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	151	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	168	°C	ASTM E1356
CLTE-Поток	3.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 7.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
60 Hz	3.12		ASTM D150
1 kHz	3.11		ASTM D150
1 MHz	3.01		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
60 Hz	7.0E-3		ASTM D150
1 kHz	7.0E-3		ASTM D150
1 MHz	7.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	55	%	ASTM D2863
Дополнительная информация			
PrimoSpire PR-250 BK 931			

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	310	°C
Средняя температура	324	°C
Передняя температура	335	°C
Температура сопла	341	°C
Температура обработки (расплава)	343 - 349	°C
Температура формы	129 - 146	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat