

## LNP™ THERMOCOMP™ UF0069S compound

30% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* UF0069S is a compound based on Polyphthalamide resin containing 30% Glass Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant, Heat Stabilized.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound UF-1006 FR HS LEX

Product reorder name: UF0069S

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101358193	E121562-101377968	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.59	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.22	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.24	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13800	MPa	ASTM D638
--	12100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	182	MPa	ASTM D638
Break	166	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.9	%	ASTM D638

Break	1.7	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	12100	MPa	ASTM D790
--	12300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	258	MPa	ASTM D790
--	265	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	91	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	2.90	J	ASTM D3763

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
	V-0	
Огнестойкость (1.50 mm)	5VA	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	282 to 293	°C
Средняя температура	288 to 299	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	299 to 310	°C
Температура формы	138 to 166	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

