

## **VENYL SG208**

25% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

## Описание материалов:

VENYL SG208 is a 25 % glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SG208 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SG208 is available in both natural (VENYL SG208) and black (VENYL SG208-8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация						
Наполнитель/армирование		Стекловолокно, 25% наполнитель по весу				
Характеристики		Перерабатываемый материал				
Используется		Автомобильные Приложения				
		Электрические детали				
Внешний вид		Черный				
		Доступные цвета				
		Натуральный цвет				
Формы		Гранулы				
Метод обработки		Литье под давлением				
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Плотность	1.32		g/cm³	ISO 1183		
Формовочная усадка	0.40 to 0.80		%			
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50%						
RH)	2.3		%			
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Твердость Роквелла (L-Scale)	104			ASTM D785		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		
Модуль растяжения	7500	4750	MPa	ISO 527-2		
Tensile Stress (Break)	135	70.0	MPa	ISO 527-2		
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	4.0	%	ISO 527-2		
Флекторный модуль	6500	4000	MPa	ISO 178		
Флекторный стресс	225	147	MPa	ISO 178		
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания		



Ударная прочность	10	15	kJ/m²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	35	45	kJ/m²	ISO 179
 Зубчатый изод Impact	65	88	J/m	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220		°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	DIN 53482
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms·cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650		°C	IEC 60695-2-12
, Инъекция	Сухой	Единица измерения	•	
Температура сушки	80.0	<b></b>	°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	245 to 265		°C	
Средняя температура	250 to 270		°C	
Передняя температура	255 to 275		°C	
Температура сопла	255 to 275		°C	
Гемпература формы	85.0 to 110		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами



## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

