

Ultraform® N 2310 P Q600

Acetal (POM) Copolymer

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultraform N 2310 P Q600 is a general-purpose injection molding POM grade containing special lubricant. Low frictional coefficient giving extremely low wear with otherwise unaltered mechanical properties.

Applications

Typical applications include spring elements, clips, gears and other applications requiring low friction and wear.

Главная Информация			
Добавка	Смазка		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая износостойкость		
	Низкое трение		
	Смазка		
Используется	Шестерни		
	Общее назначение		
	Пружины		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	7.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.18 mm	2.0	%	
Across Flow	2.1	%	ISO 294-4
Flow	2.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	0.80	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.80	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	85		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2600	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	61.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	10	%	ASTM D638, ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	30	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	1900	MPa	
1000 hr	1300	MPa	
Флекторный модуль (23°C)	2340	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	180	kJ/m ²	
23°C	200	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	55	J/m	
23°C	64	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	99.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	166	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток			
--	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
--	1.1E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	1.0E+12	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости			
1.50 mm	1.0E+12	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.80		
1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	5.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 110	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	190 to 230	°C
Температура формы	60.0 to 120	°C
Давление впрыска	3.50 to 7.00	MPa

NOTE

1. 1.5 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

