

Generic TPV

Thermoplastic Vulcanizate

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPV

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.879 - 0.999	g/cm ³	ASTM D792
23°C	0.901 - 0.983	g/cm ³	ISO 1183
--	0.879 - 0.893	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/2.16 kg	0.54 - 2.5	g/10 min	ASTM D1238
190°C/5.0 kg	2.0 - 6.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	1.3 - 3.0	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.97 - 1.6	%	ASTM D955
Сопrotивление моющим средствам			
Сопrotивление моющим средствам	f4		UL 2157
Сопrotивление моющим средствам	f3		UL 749
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	45 - 90		ASTM D785
Твердость дюрометра			
23°C	28 - 95		ASTM D2240
23°C	34 - 93		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	4.48 - 110	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.00 - 22.0	MPa	ISO 527-2
23°C	1.00 - 13.5	MPa	ASTM D638
23°C	4.10 - 8.40	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	300 - 710	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	440 - 610	%	ISO 527-2
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (23°C)			
	6 - 33	%	ASTM D412
Tensile Stress			

50% strain, 23°C	0.965 - 3.01	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	0.500 - 4.82	MPa	ASTM D412
100% strain, 23°C	0.995 - 5.92	MPa	ISO 37
300% strain, 23°C	1.11 - 9.76	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	2.07 - 10.3	MPa	ISO 37
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	1.38 - 17.3	MPa	ASTM D412
Yield, 23°C	2.94 - 22.2	MPa	ISO 37
Fracture, 23°C	2.33 - 12.1	MPa	ASTM D412
Fracture, 23°C	2.05 - 18.0	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении			
Yield	300 - 700	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	280 - 680	%	ASTM D412
Fracture, 23°C	330 - 700	%	ISO 37
Tear Strength			
23°C	7.21 - 51.7	kN/m	ASTM D624
23°C	11 - 55	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			
--	15 - 63	%	ASTM D395
23°C	9.2 - 37	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (23°C)	-61 - -0.20	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе (23°C)	-70 - 26	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе (23°C)	-4.0 - 8.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение прочности на растяжение (23°C)	-32 - 31	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение максимального удлинения (23°C)	-50 - 25	%	ASTM D471, ISO 1817
Изменение твердости дюрометра (23°C)	-3.0 - 3.0		ASTM D471, ISO 1817
Изменение массы (23°C)	-1.7 - 2.2	%	ASTM D471
Изменение массы (22.8°C)	-1.7 - 2.2	%	ISO 1817
Изменение объема			
23°C	0.0 - 1.2	%	ASTM D471
23°C	0.0 - 0.70	%	ISO 1817
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	125 - 140	°C	ASTM D794
Температура ломкости			

--	-60.6 - -59.5	°C	ASTM D746
--	-60.4 - -55.8	°C	ISO 812
Температура плавления	158 - 160	°C	
RTI Elec	50.0 - 100	°C	UL 746
RTI Imp	50.0 - 65.0	°C	UL 746
RTI Str	50.0 - 95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+3 - 2.8E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C)	12 - 32	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.29 - 2.70		ASTM D150
23°C	2.30 - 2.70		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	15 - 32	mm/min	ISO 3795
Индекс кислорода	24 - 27	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	69.4 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 - 0.083	%
Задняя температура	142 - 201	°C
Средняя температура	162 - 205	°C
Передняя температура	179 - 206	°C
Температура сопла	195 - 211	°C
Температура обработки (расплава)	196 - 217	°C
Температура формы	29.3 - 47.8	°C
Давление впрыска	4.14 - 104	MPa
Back Pressure	0.0400 - 0.663	MPa
Screw Speed	73 - 150	rpm
Тонаж зажима	5.5	kN/cm ²
Подушка	4.76 - 14.6	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPV. This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	78.9 - 90.0	°C
Время сушки	1.8 - 3.0	hr
Температура бункера	168 - 171	°C
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 191	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 193	°C

Зона цилиндра 3 темп.	174 - 197	°C
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 199	°C
Зона цилиндра 5 темп.	181 - 206	°C
Температура адаптера	200 - 201	°C
Температура расплава	194 - 205	°C
Температура матрицы	170 - 210	°C
Back Pressure	12.5	MPa

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic TPV This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat