

## Ultramid® B3K

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3K is an easy flowing, stabilized PA6 product for fast processing.

Applications

Typical applications include technical parts with wall thicknesses greater than 2 mm.

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531651	E41871-233693
Характеристики	Хороший поток Маслостойкий	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	160	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.0	--	%	
Поглощение воды				
Saturation	9.5	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	3.0	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1000	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение				

Yield, 23°C	90.0	--	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2
Break, 23°C	80.0	--	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Yield, 23°C	3.7	--	%	ASTM D638
Yield, 23°C	3.7	20	%	ISO 527-2
Break, 23°C	20	--	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	20	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2600	--	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.5	60	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	100	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод Impact				
23°C	75	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.6	--	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed	160	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	65.0	--	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE-Поток				
--	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
--	8.5E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.710 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
1.50 mm	75.0	--	°C	
3.00 mm	75.0	--	°C	

6.00 mm	75.0	--	°C
RTI Str			UL 746
1.50 mm	115	--	°C
3.00 mm	115	--	°C
6.00 mm	115	--	°C

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Сопrotивление громкости				
1.50 mm	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	ASTM D257
--	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная				
100 Hz	4.00	--		IEC 60250
1 MHz	3.50	7.00		
Коэффициент рассеивания				
100 Hz	0.010	--		IEC 60250
1 MHz	0.023	0.30		
Comparative Tracking Index	600	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость				
				UL 94
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	V-2	--		
6.00 mm	V-2	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	240 to 285	°C
Температура формы	65.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

