

## Ultramid® B3K

Polyamide 6

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid B3K is an easy flowing, stabilized PA6 product for fast processing.

Applications

Typical applications include technical parts with wall thicknesses greater than 2 mm.

| Главная Информация   |   |               |
|----------------------|---|---------------|
| UL YellowCard        | E36632-531651   | E41871-233693 |
| Характеристики       | Хороший поток<br>Маслостойкий                           |               |
| Рейтинг агентства    | EC 1907/2006 (REACH)                                    |               |
| Соответствие RoHS    | Соответствует RoHS                                      |               |
| Формы                | Гранулы   |               |
| Метод обработки      | Литье под давлением                                     |               |
| Многоточечные данные | Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)            |               |
|                      | Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)       |               |
|                      | Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)     |               |
|                      | Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)       |               |
|                      | Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2) |               |

| Физический                                | Сухой | Состояние | Единица измерения      | Метод испытания     |
|---|-------|-----------|------------------------|---------------------|
| Удельный вес                              | 1.13  | --        | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg) | 160   | --        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)        | 1.0   | --        | %                      |                     |
| Поглощение воды                           |       |           |                        |                     |
| Saturation                                | 9.5   | --        | %                      | ASTM D570           |
| Saturation, 23°C                          | 9.5   | --        | %                      | ISO 62              |
| Equilibrium, 50% RH                       | 3.0   | --        | %                      | ASTM D570           |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                 | 3.0   | --        | %                      | ISO 62              |

| Механические             | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 3000  | 1000      | MPa               | ISO 527-2       |
| Прочность на растяжение  |       |           |                   |                 |

|   |              |                  |                          |                        |
|---|--------------|------------------|--------------------------|------------------------|
| Yield, 23°C                               | 90.0         | --               | MPa                      | ASTM D638              |
| Yield, 23°C                               | 85.0         | 40.0             | MPa                      | ISO 527-2              |
| Break, 23°C                               | 80.0         | --               | MPa                      | ISO 527-2              |
| Удлинение при растяжении                  |              |                  |                          |                        |
| Yield, 23°C                               | 3.7          | --               | %                        | ASTM D638              |
| Yield, 23°C                               | 3.7          | 20               | %                        | ISO 527-2              |
| Break, 23°C                               | 20           | --               | %                        | ASTM D638              |
| Номинальное растяжение при разрыве (23°C) | 20           | > 50             | %                        | ISO 527-2              |
| Флекторный модуль (23°C)                  | 2600         | --               | MPa                      | ASTM D790, ISO 178     |
| <b>Воздействие</b>                        | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Ударная прочность                         |              |                  |                          | ISO 179                |
| -30°C                                     | 4.0          | --               | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                      | 5.5          | 60               | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| Charpy Unnotched Impact Strength          |              |                  |                          | ISO 179                |
| -30°C                                     | 100          | --               | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                      | No Break     | No Break         |                          |                        |
| Зубчатый изод Impact                      |              |                  |                          |                        |
| 23°C                                      | 75           | --               | J/m                      | ASTM D256              |
| 23°C                                      | 5.6          | --               | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                |
| <b>Тепловой</b>                           | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке       |              |                  |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                      | 160          | --               | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 MPa, Unannealed                       | 65.0         | --               | °C                       | ASTM D648, ISO 75-2/A  |
| Пиковая температура плавления             | 220          | --               | °C                       | ASTM D3418, ISO 3146   |
| CLTE-Поток                                |              |                  |                          |                        |
| --  | 4.0E-5       | --               | cm/cm/°C                 | ASTM E831              |
| --  | 8.5E-5       | --               | cm/cm/°C                 |                        |
| RTI Elec                                  |              |                  |                          | UL 746                 |
| 0.710 mm                                  | 130          | --               | °C                       |                        |
| 1.50 mm                                   | 130          | --               | °C                       |                        |
| 3.00 mm                                   | 130          | --               | °C                       |                        |
| 6.00 mm                                   | 130          | --               | °C                       |                        |
| RTI Imp                                   |              |                  |                          | UL 746                 |
| 1.50 mm                                   | 75.0         | --               | °C                       |                        |
| 3.00 mm                                   | 75.0         | --               | °C                       |                        |

|         |      |    |        |
|---------|------|----|--------|
| 6.00 mm | 75.0 | -- | °C     |
| RTI Str |      |    | UL 746 |
| 1.50 mm | 115  | -- | °C     |
| 3.00 mm | 115  | -- | °C     |
| 6.00 mm | 115  | -- | °C     |

| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|---------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|                            |         |         |         |           |
|----------------------------|---------|---------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости    |         |         |         |           |
| 1.50 mm                    | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms-cm | ASTM D257 |
| --                         | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Диэлектрическая постоянная |         |         |         |           |
| 100 Hz                     | 4.00    | --      |         | IEC 60250 |
| 1 MHz                      | 3.50    | 7.00    |         |           |
| Коэффициент рассеивания    |         |         |         |           |
| 100 Hz                     | 0.010   | --      |         | IEC 60250 |
| 1 MHz                      | 0.023   | 0.30    |         |           |
| Comparative Tracking Index | 600     | 600     | V       | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
|------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|

|               |     |    |  |       |
|---------------|-----|----|--|-------|
| Огнестойкость |     |    |  |       |
| 1.50 mm       | HB  | -- |  | UL 94 |
| 3.00 mm       | V-2 | -- |  |       |
| 6.00 mm       | V-2 | -- |  |       |

| Иньекция | Сухой | Единица измерения |
|----------|-------|-------------------|
|----------|-------|-------------------|

|                                      |              |     |
|--------------------------------------|--------------|-----|
| Температура сушки                    | 80.0         | °C  |
| Время сушки                          | 2.0 to 4.0   | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15         | %   |
| Температура обработки (расплава)     | 240 to 285   | °C  |
| Температура формы                    | 65.0 to 80.0 | °C  |
| Давление впрыска                     | 3.50 to 12.5 | MPa |
| Скорость впрыска                     | Fast         |     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

