

KumhoSunny PPO HSP8344

Polyphenylene Ether + PS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HSP8344 is a high impact PS/PPE alloy designed for automobile exterior/interior parts.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Высокая ударопрочность Низкое поглощение воды		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm ³	ASTM D792
--	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	10 to 14	g/10 min	ASTM D1238
280°C/5.0 kg	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	43.0	MPa	ASTM D638
--	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	70	%	ASTM D638
Break	82	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

--	1820	MPa	ASTM D790
-- ¹	1920	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	60.0	MPa	ASTM D790
-- ²	59.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³			
-30°C	38	kJ/m ²	
23°C	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴			
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	510	J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	18	kJ/m ²	ISO 180
23°C ⁶	36	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			
-30°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed ⁸	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	113	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁹	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	120	°C	ASTM D1525 ¹⁰
--	122	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)			
	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	70.0 to 90.0	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	

Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	250 to 270	°C
Передняя температура	255 to 275	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	4J
5.	5.5J
6.	5.5J
7.	5.5J
8.	120°C/h
9.	120°C/h
10.	Rate B (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

