

# SMOKEGUARD™ III 1041 NATURAL

Polyvinyl Chloride

AlphaGary

## Описание материалов:

A LEAD FREE, 75°C RATED, FLAME RETARDED COMPOUND INTENDED FOR PLENUM CABLE CONSTRUCTIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Низкое (до по) Содержание свинца Огнестойкий		
Используется	Материал оболочки кабельного отсека для потолка		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57 - 1.61	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shaw D	67 - 73		ASTM D2240
Shaw D, 15 seconds	54 - 60		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D412
0.381 mm	17.9	MPa	ASTM D412
1.91 mm	15.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Fracture, 1.91mm	210	%	ASTM D412
Fracture, 0.381mm	190	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе <sup>1</sup> (100°C, 240 hr)	-1.0	%	UL Unspecified
Изменение максимального удлинения в воздухе <sup>2</sup> (100°C, 240 hr)	-7.0	%	UL Unspecified
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-4.00	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (23°C, 100 MHz)	3.35		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (23°C, 100 MHz)	0.014		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода (3.18 mm)	51	%	ASTM D2863

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	154	°C
Зона цилиндра 2 температура.	166	°C
Зона цилиндра 3 темп.	171	°C
Зона цилиндра 4 темп.	177	°C
Зона цилиндра 5 темп.	177	°C
Температура адаптера	177	°C
Температура расплава	182 - 188	°C
Температура матрицы	177	°C
Экструдер винтовой коэффициент сжатия	3.0:1.0	

#### Инструкции по экструзии

Melt temperatures is critical, at excessive temperatures foaming may occur. It may be necessary to adjust barrel temp to attain the desired melt temperature. Material should be dried prior to use

#### NOTE

1. Thickness: 15 mil
2. Thickness: 15 mil

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

