

## Anjacom® 100V-UV

Polycarbonate

Almaak International GmbH

### Описание материалов:

Anjacom® 100V-UV is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Anjacom® 100V-UV are:

Flame Rated

Good UV Resistance

Low Viscosity

UV Stabilized

Главная Информация			
UL YellowCard	E169818-101259963		
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Низкая вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	20.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Relative Viscosity	1.26		ISO 1628
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	6.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	137	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	149	°C	DSC
Викат Температура размягчения	144	°C	ISO 306/B50

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Электрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
-------------------------	----	-------	-------------

Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
-------------------------	-----	--	-------

Индекс воспламеняемости провода свечения (4.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
--	-----	----	----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	2.0 to 5.0	hr
-------------	------------	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Температура обработки (расплава)	280 to 320	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat