

ULTEM™ 4002 resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PTFE filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming, UL 94 V0 and 5VA listing in recognized colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221111		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Экологичный совместимый		
Рейтинг агентства	ЕС эко		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	9.5	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.60 to 0.80	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.1	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3460	MPa	ASTM D638
--	3300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	105	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	85.0	MPa	ASTM D638
Break	80.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	5.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	40	%	ASTM D638

Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3550	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	130	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	155	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	120	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	380	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	197	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	190	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	219	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	215	°C	ISO 306/B50
--	210	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	3.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	135	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	10	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	

Задняя температура	338 to 360	°C
Средняя температура	343 to 366	°C
Передняя температура	349 to 371	°C
Температура сопла	349 to 371	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 371	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	120*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat