

MAGNUM™ 357 HP

ABS Resin

Trinseo

Описание материалов:

MAGNUM ABS resins are thermoplastic materials which provide an excellent balance of processability, impact resistance and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. MAGNUM ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strength and heat resistance for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion and thermoforming processes. Automotive MAGNUM ABS resins offer a wide range of gloss, viscosity, impact strength and heat properties for use in numerous automotive applications. Melt flow rates from 1 to 12 g/10 min, impact strengths from 2.5 to 12 ft-lb/in and heat distortion temperatures from 165°F to 190°F are available. Available primarily as natural plus concentrates, MAGNUM ABS resins are used in a wide variety of automotive applications including structural instrument panels, consoles, pillars, and exterior trim parts requiring painting and plating.

MAGNUM 357 HP ABS resin is a medium gloss, high heat material that has slightly higher heat resistance and a little higher melt flow rate than MAGNUM 358 HP ABS resin.

Главная Информация	
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Средний блеск
Используется	Автомобильные Приложения Детали конструкции
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль Экструзионный лист Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.06	g/cm ³	ASTM D792
--	1050	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ³	2000	MPa	ASTM D638
--	2100	MPa	ISO 527-2 ⁴

Прочность на растяжение			
Yield ⁵	37.9	MPa	ASTM D638
Yield	40.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Break ⁷	33.1	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			
Yield	2.3	%	ISO 527-2 ⁸
Break ⁹	45	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	40	%	ISO 527-2 ¹⁰
Флекторный модуль ¹¹	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹²	62.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/1eA ¹³
-30°C	7.00	kJ/m ²	
23°C	16.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			
			ISO 179/1eU ¹⁴
-30°C	80.0	kJ/m ²	
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact ¹⁵			
			ASTM D256
-18°C, 3.20 mm	130	J/m	
23°C, 3.20 mm	310	J/m	
Ударное устройство для дротиков ¹⁶			
			ASTM D3763
-18°C, 3.20 mm, Peak Energy	22.6	J	
-18°C, 3.20 mm, Total Energy	23.7	J	
23°C, 3.20 mm, Peak Energy	32.8	J	
23°C, 3.20 mm, Total Energy	42.9	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	104	°C	ASTM D648
0.45 MPa	104	°C	ISO 75-2 ¹⁷
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa	90.0	°C	ISO 75-2 ¹⁸
Викат Температура размягчения			
--	120	°C	ASTM D1525
50°C/h, B (50N)	109	°C	ISO 306 ¹⁹
CLTE-Поток			
--	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
--	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2 ²⁰
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Density	1.08	g/cm ³	

Удельный нагрев расплава	1890	J/kg/°C	ASTM C351
Плавкая теплопроводность	0.13	W/m/K	ASTM C177
Нет температуры потока	150	°C	
Температура выброса	127	°C	

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C
Температура формы	37.8 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Type I, 51 mm/min
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Type I, 51 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Type I, 51 mm/min
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Type I, 51 mm/min
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Type I, 1.3 mm/min
12.	Type I, 1.3 mm/min
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	0.25 mm Notch Depth
16.	3.39 m/sec
17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

