

TRANSMARE® BIO M106

Polylactic Acid

Transmare Compounding B.V.

Описание материалов:

TRANSMARE® BIO M106 is a non-transparent granulate based on modified polylactic acid

Good oxidation-, colour- and molecular weight stability in the melt

Biodegradable,/Compostable: TRANSMARE® BIO M106 is based on materials that are certified according to DIN EN 13432:2000-12 and ASTM D 6400:1999

Predominantly based on renewable raw materials

TRANSMARE® BIO M106 can be provided in custom colours

Главная Информация			
Характеристики	Compostable Обновляемые ресурсы Хорошая стабильность цвета Биоразлагаемый		
Рейтинг агентства	ASTM D 6400 RU 13432		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	2600	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	16.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 4.00mm, injection molding	2.7	%	ISO 527-2/50
Fracture, 4.00mm, injection molding	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (Injection Molded)	2300	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ² (Injection Molded)	37.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1A
-40°C, injection molding	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1A
-20°C, injection molding	3.3	kJ/m ²	ISO 179/1A
0°C, injection molding	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1A
23°C, injection molding	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1A
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C, injection molding	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-20°C, injection molding	4.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C, injection molding	5.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C, injection molding	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	48.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	57.0	°C	ISO 306/A
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	50.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	-40.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.30	%	
Температура обработки (расплава)	150 - 190	°C	

Инструкции по впрыску

Air Flow Rate: 120 m³/hr

NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

