

## SUPREME HIPS SH3001D

High Impact Polystyrene

Supreme Petrochem Ltd.

### Описание материалов:

SUPREME HIPS SH3001D is a high impact polystyrene product. It can be processed by extrusion or injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Europe or Asia Pacific. The application fields of SUPREME HIPS SH3001D include consumer goods, kitchen utensils, home applications and food contact applications.

Features include:

flame retardant/rated flame

Good processability

Good stiffness

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, хороший Обрабатываемость, хорошая Хорошая производительность формования Средняя степень жидкости
Используется	Косметика Товары для дома Игрушка Одноразовая посуда
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	34.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	1860	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	52.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm, Injection Molded)	82.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525 <sup>3</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	180 - 260	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	180 - 260	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
Mold Temp: 40 to 60°C			
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	□□ В (120°C/h), □ □1 (10N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

