

## LEXAN™ HPH4404 resin

Polycarbonate + PPC

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

High heat specialty polycarbonate. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO10993 or USP Class VI). EtO, steam, gamma and e-beam sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100967595		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый e-луч		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Высокая термостойкость		
	Радиационный стерилизуемый		
Паровой стерилизуемый			
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993		
	USP класс VI		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.830	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
300°C/1.2 kg	6.0	g/10 min	
330°C/2.16 kg	30	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (330°C/2.16 kg)			ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.16	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	85		
R-Scale	122		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2100	MPa	ASTM D638
--	2150	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Break	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	7.0	%	ASTM D638
Yield	7.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	> 110	%	ASTM D638
Break	85	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2200	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2120	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	66.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	13	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	57	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812, ISO 180/1U
-30°C <sup>13</sup>	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	120	J	ASTM D3763

Gardner Impact (23°C)	149	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>14</sup>	577	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	142	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>15</sup>	125	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	160	°C	ASTM D1525 <sup>16</sup>
--	154	°C	ISO 306/B50
--	155	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1250	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.21	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	> 2.6E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	20	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.15		
60 Hz	3.15		
1 MHz	3.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.2E-3		
60 Hz	1.2E-3		
100 Hz	0.024		
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.600		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	271 to 293	°C	

Средняя температура	282 to 304	°C
Передняя температура	293 to 316	°C
Температура сопла	288 to 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C
Температура формы	71.1 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	Type S
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

