

## 4MID® 9B22125 H

25% стекловолокно

Polyamide 6

4Plas

### Описание материалов:

4MID 9B22125 H is a Standard Flow 25% Glass Fibre Reinforced Heat Stabilised PA6

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.0	%	
Flow direction	0.20	%	
Поглощение воды <sup>1</sup> (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7500	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	150	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B
Температура плавления <sup>2</sup>	223	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 100	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa	
Screw Speed	200	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

#### NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat