

RTP 660.5

5.0% волокно из нержавеющей стали

Acrylonitrile Butadiene Styrene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали, 5.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Антистатические свойства		
Рейтинг агентства	MIL B- 81705C		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	35.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	7.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	55.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	107	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	104	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+10	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+5	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Дополнительная информация			
Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 6mil/in.Tensile Elongation, ASTM D-638: 6-9%Shielding Effectiveness, ASTM D-4935: 20+dB			
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	216 - 288	°C	
Средняя температура	216 - 288	°C	
Передняя температура	216 - 288	°C	
Температура формы	66.0 - 93.0	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Back Pressure	0.345	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat