

## Lupoy® ER5151RFA

Минеральный

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Lupoy® ER5151RFA is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) material filled with mineral. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Lupoy® ER5151RFA are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

High Strength

Typical application of Lupoy® ER5151RFA: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-100182875		
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
	Высокая прочность		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	62.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>2</sup> (3.20 mm)	4220	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>3</sup> (3.20 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	92.0	°C	ASTM D648

RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.00 mm	V-0	
3.00 mm	V-0	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	75.0 to 85.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	245 to 265	°C
Передняя температура	260 to 275	°C
Температура сопла	260 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.0196 to 0.0588	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 10 mm/min
3. 10 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

