

## LNP™ LUBRICOMP™ DBL34 compound

Стеклоанная бусина

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

LNP\* Lubricomp\* DBL34 is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Bead, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound DBL4034

Product reorder name: DBL34

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стеклоанная бусина		
Добавка	PTFE лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	42.0	MPa	
Break	40.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	3.1	%	
Break	4.6	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	76.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic)	0.50		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве <sup>2</sup>	5.3	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	94.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>4</sup> (23°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	137	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	130	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	6.9E-5	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2 mm/min
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat