

Badadur® PBT7

Polybutylene Terephthalate

Bada AG

Описание материалов:

Easy flowing standard injection moulding grade for thin walled products

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.31	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	2650	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	57.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	4.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве ⁴ (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс ⁵ (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁷			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁸			ISO 180/1A
-30°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	5.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁹			
0.45 MPa, Unannealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹⁰	223	°C	ISO 3146
CLTE ¹¹			DIN 53752
Flow	1.4E-4	cm/cm/°C	

Transverse	1.4E-4	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания			IEC 216
--	160some hours	°C	
20000 hrs	120	°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹³	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹⁴	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость ¹⁵ (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹⁶ (1 MHz)	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm ¹⁷	HB		
1.60 mm ¹⁸	HB		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
5.	80 x 10 x 4 mm
6.	80 x 10 x 4 mm
7.	80 x 10 x 4 mm
8.	80 x 10 x 4 mm
9.	110 x 10 x 4 mm
10.	10 K/min, Compound for moulding
11.	>=10x10x4
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm

15.	80x80x1 mm
16.	80x80x1 mm
17.	125 x 13 x 0.8
18.	125 x 13 x 1.6

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat