

NORYL PPX™ PPX830 resin

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS + PP

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL PPX830 Polyphenylene Oxide (PPO*) + Polypropylene (PP) resin is a 30 % Glass Reinforced, injection moldable grade with a HDT /1.8MPa temperature resistance of 153 deg C and a Tensile modulus of 7600 MPa; this grade has been developed for application where dimension stability, temperature and chemical resistance could be required. NORYL PPX830 is an opaque material available in limited colors only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая химическая стойкость		
Внешний вид	Непрозрачный		
	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 0.25	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	7600	MPa	ASTM D638
--	7700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	101	MPa	ASTM D638
Yield	98.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	101	MPa	ASTM D638
Fracture	98.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.9	%	ASTM D638
Yield	3.2	%	ISO 527-2/5

Fracture ⁵	100	%	ASTM D638
Fracture	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	6600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	7100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	141	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	144	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ⁹			ISO 179/1eU
-30°C	36	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
23°C	95	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	650	J/m	ASTM D4812
-30°C ¹¹	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹²	42	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	10.0	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	15.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	166	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	168	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	156	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	153	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -30 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Horizontal: -30 to 80°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.00 mm)	NB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	65.0 - 75.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	245 - 290	°C
Средняя температура	250 - 290	°C
Передняя температура	255 - 290	°C
Температура сопла	260 - 300	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C
Температура формы	40.0 - 65.0	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

