

LNP™ THERMOCOMP™ AF002 compound

10% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP AF002 is a compound based on ABS resin containing 10% Glass Fiber. UL rating applicable for NC color only.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF-1002

Product reorder name: AF002

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	54.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	2.7	%	ISO 527-2/5
Fracture	2.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	3500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²			ISO 178
-- ³	83.0	MPa	ISO 178
-- ⁴	59.0	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве ⁵	3.7	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	102	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	95.0	°C	ISO 75-2/ Af

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 - 0.10	%
Задняя температура	204 - 216	°C
Средняя температура	232 - 243	°C
Передняя температура	266 - 277	°C
Температура обработки (расплава)	260	°C
Температура формы	71.1 - 82.2	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

