

TECHNYL® B 218 MX30 NATURAL

30% полезных ископаемых

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® B 218 MX30 Natural is a polyamide 66/6, reinforced with 30% of mineral filler, heat stabilized, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-100397673	E44716-235612		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Теплостабилизированный-неорганический			
	Низкий уровень защиты			
	Отличный внешний вид			
Используется	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника			
	Применение проводов и кабелей			
	Соединитель			
Рейтинг агентства	UL QMFZ2			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66/6-MD30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7400	4000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break, 23°C)	80.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение				ISO 527-2
Yield, 23°C	4.0	12	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	4.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6000	2600	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.0	5.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	180	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	242	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	6.0E+14	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution a	550	550	V	IEC 60112
Solution B	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	26	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	255 - 265		°C	
Средняя температура	260 - 270		°C	
Передняя температура	270 - 280		°C	
Температура формы	70 - 100		°C	
Инструкции по впрыску				

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

