

TECACOMP® PEEK TRM XS black 4005

Углеродное волокно

Polyetheretherketone

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features

very good bearing and wear properties

Target Industries

automotive industry

mechanical engineering

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию Смазка		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	
Видимая плотность	0.62	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/5.0 kg)	19	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (380°C/5.0 kg)	12.5	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.87	%	ISO 294-4
Flow	0.37	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	185	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.3	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	18400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	245	MPa	ISO 178
Компрессионный модуль	5500	MPa	ISO 604/1

Сжимающее напряжение	237	MPa	ISO 604/5
Дефлекторная деформация ³	1.5	%	ISO 178
Service Temperature			
long term	260	°C	
short term	300	°C	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	340	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	325	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	DIN 53765
Температура плавления	343	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	7.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 200 to 300°C	8.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	3.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 200 to 300°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			DIN EN 821
-- ⁴	0.70	W/m/K	DIN EN 821
-- ⁵	1.1	W/m/K	DIN EN 821
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.2E+5	ohms-cm	ISO 3915
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	V-0		IEC 60695-11-10, -20
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	140 - 180	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	360 - 400	°C	
Температура формы	160 - 200	°C	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	2 mm/min		
4.	Through-plane		
5.	In-plane		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

