

## EnCom PC-PBT 1013

Polycarbonate + PBT

EnCom, Inc.

### Описание материалов:

Molding Grade PC/PBT Alloy

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения Бизнес-оборудование Тонкостенные детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60 to 1.1	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	51.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	82.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	670	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	98.9	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 121	°C	
Время сушки	2.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	243 to 271	°C	

Средняя температура	249 to 277	°C
Передняя температура	257 to 282	°C
Температура сопла	254 to 274	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 279	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 75	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

