

Durethan® BG 30 X 000000

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

LANXESS Corporation

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, low tendency to warp

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473570			
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Низкий уровень защиты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес				
--	1.35	--	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				
Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹	0.77	--	%	ISO 294-4
Across Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ²	0.16	--	%	
Flow : 280°C, 2.00 mm ³	0.48	--	%	
Flow : 120°C, 2 hr, 2.00 mm ⁴	0.12	--	%	
Поглощение воды				
Saturation, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	185	75.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C ⁵	6200	3500	MPa	ASTM D638
23°C	6300	3100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	125	64.8	MPa	ASTM D638

Break, 23°C	125	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	4.0	9.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	4.0	10	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	2400	MPa	
1000 hr	--	2000	MPa	
Флекторный модуль				
23°C	5500	2800	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	5800	2800	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	195	110	MPa	ASTM D790
3.5% Strain ⁷	170	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁸	185	100	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁹ (23°C)	5.0	8.0	%	
Поведение горения ¹⁰	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GR, 14-060, (GB+GF) 30--			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹¹	1.70	--	J	
-- ¹²	2.00	--	J	
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹³	690	--	N	
-- ¹⁴	700	--	N	
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	45	kJ/m ²	
23°C	45	75	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact				
-40°C, 3.18 mm	48	48	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	59	140	J/m	ASTM D256
-40°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	40	kJ/m ²	
23°C	35	60	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				
0.45 MPa, Unannealed, 3.99 mm	200	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.99 mm	180	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B50, ISO 306/B120
Температура плавления ¹⁵	222	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec (1.50 mm)	120	--	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	90.0	--	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	125	--	°C	UL 746
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14 to 1.0E+16	1.0E+12 to 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	1.0E+11 to 1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				IEC 60243-1
23°C, 1.00 mm	36	30	kV/mm	
23°C, 3.00 mm	35	35	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная				IEC 60250
23°C, 50 Hz ¹⁶	4.50	10.0		
23°C, 1 MHz ¹⁷	4.00	5.00		
23°C, 100 Hz	4.50	16.0		
23°C, 1 MHz	4.00	4.80		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 50 Hz	0.015	0.20		
23°C, 100 Hz	0.013	0.31		

	0.018	0.10		
23°C, 1 MHz	0.020	0.060		
Дуговое сопротивление	--	110	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index				
Solution A	400	--	V	IEC 60112
--	--	450	V	ASTM D3638
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.50 mm	HB	--		
1.60 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁸	23	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
2.	60x60x2			
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar			
4.	60x60x2			
5.	1.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2.0 mm/min			
8.	2.0 mm/min			
9.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH			
10.	US-FMVSS302			
11.	-30°C			

12.	23°C
13.	-30°C
14.	23°C
15.	10°C/min
16.	Tinfoil Electrodes
17.	Tinfoil Electrodes
18.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat