

INLUBE PPTF20HSLE

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

20% TEFLON LUBRICATED HEAT STABILIZED POLYPROPYLENE BASED ON FDA COMPLIANT RAW MATERIALS

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Стабилизация тепла Смазка		
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.8 to 2.3	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.020	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	29.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1590	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	44.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

