

LNP™ STAT-KON™ DD0001I compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* STAT-KON* DD0001I is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: ECO FR, High Impact, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound EXSK-D-0059

Product reorder name: DD0001I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Экологичный совместимый		
	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3600	MPa	ASTM D638
--	3500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	50.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	13	%	ASTM D638
Break	8.0	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3700	MPa	ASTM D790
-- ⁷	3430	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	109	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	114	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	46	J/m	ASTM D256
23°C ⁹	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ¹⁰	62	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	46.0	J	ASTM D3763
--	11.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	91.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	84.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	83.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	6.0E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0 to 5.0	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.020	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	254 to 266	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

