

POCAN® T 7331 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + PET

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT+PET, 30 % glass fibers, injection molding, improved surface finish, increased temperature peak load

Главная Информация			
UL YellowCard	E245249-474062		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая поверхность		
	Средняя термостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	1.55		
Плотность (23°C)	1.55	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 270°C, 2.00 mm ¹	0.90	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.20	%	
Flow : 270°C, 2.00 mm ³	0.30	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Поглощение воды			ISO 62

	0.30		
Saturation, 23°C	0.30	%	
	0.10		
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.10	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	91.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	200	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	9980	MPa	ASTM D638
23°C	10400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	123	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	145	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break, 23°C	2.5	%	ASTM D638
Break, 23°C	2.8	%	ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	10000	MPa	
1000 hr	8500	MPa	
Флекторный модуль			
23°C	8550	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	10300	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	207	MPa	ASTM D790
23°C ⁶	230	MPa	ISO 178/A
Деформация на изгиб (23 °C) ⁷	3.0	%	ISO 178/A
Интервал наполовину			IEC 60216
Electric Strength	10.2	°C	
Tensile Impact Strength	13.5	°C	
Tensile Strength	10.2	°C	
Индекс температуры			IEC 60216
Electric Strength, 20000 hr	155	°C	
Tensile Impact Strength, 20000 hr	140	°C	
Tensile Strength, 20000 hr	155	°C	

Поведение горения ⁸	passed		ISO 3795
Электролитическая коррозия (23 °C)	A 1		IEC 60426
ISO Shortname	PBT+PET, GHMR, 09-100, GF30		ISO 7792
	0.0 to 0.020		

Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
---------------------------	--------------	---	-------------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m ²	
23°C	55	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара (23°C)	2.10	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила (23°C)	650	N	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (220°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления ⁹	225 to 250	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность (23°C)	0.27	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.00		
23°C, 1 MHz	3.80		
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода ¹⁰	21	%	ISO 4589-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
	4.0 to 8.0		
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE

- | | |
|-----|-----------------------------|
| 1. | 60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar |
| 2. | 60x60x2mm |
| 3. | 60x60x2mm, 90°C MT, 600 bar |
| 4. | 60x60x2mm |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | 10°C/min |
| 10. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

