

## KetaSpire® KT-820 SL30

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

### Описание материалов:

KetaSpire® KT-820 SL30 is a polyetheretherketone (PEEK) compound designed to provide a balance of excellent mechanical properties, wear resistance and low coefficient of friction in both dry and externally lubricated applications. The resin is formulated with a ternary anti-friction/anti-wear additive system comprised of carbon fiber, graphite, and polytetrafluoroethylene (PTFE).

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity, and excellent chemical resistance to organics, acids, and bases. These properties make it well-suited for applications in transportation, electronics, chemical processing, and industrial uses including oil and gas exploration and production. The resin is black in color in its natural state.

Главная Информация			
Добавка	Углеродное волокно графит PTFE лубрикант		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Сопротивление усталости		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Бар		
	Пленка		
	Втулка		
	Шестерня		
	Применение самолетов		
	Промышленное применение		
	Фитинги для труб		
	Лист		
	Профиль		
Подшипник			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Машинная обработка		
	Экструзионное формование профиля		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Удельный вес	1.45	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ASTM D955
Flow: 3.18mm	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 3.18mm	1.5 - 1.7	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.14	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D, 1 sec)	86		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	11000	MPa	ASTM D638
--	14400	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	150	MPa	ISO 527-2/1A/5
--	133	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Fracture <sup>3</sup>	2.8	%	ASTM D638
Fracture	2.8	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль			
--	10500	MPa	ASTM D790
--	14900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	221	MPa	ASTM D790
--	218	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	110	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	70.3	MPa	ASTM D732
Коэффициент трения			ASTM D3702
-- <sup>4</sup>	0.090		ASTM D3702
-- <sup>5</sup>	0.080		ASTM D3702
-- <sup>6</sup>	0.25		ASTM D3702
-- <sup>7</sup>	0.30		ASTM D3702
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
--	69	J/m	ASTM D256
--	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
--	530	J/m	ASTM D4812
--	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	291	°C	ASTM D648
1.8 МПа, annealed	291	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	152	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	342	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток			ASTM E831
0 to 150°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
-50 to 50°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			DSC
50°C	1360	J/kg/°C	DSC
200°C	1840	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность	0.40	W/m/K	ASTM E1530
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec <sup>-1</sup> )	270	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	366	°C	
Средняя температура	370	°C	
Передняя температура	375	°C	
Температура сопла	380	°C	
Температура формы	175 - 205	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 - 3.5:1.0		
Инструкции по впрыску			
Back Pressure: minimum			
NOTE			
1.	5" x 0.5" x 0.125" bars		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		
4.	Lubrication conditions: 75 fpm , 1000 psi ( 0.38 m/s , 6895 kPa)		
5.	Lubrication conditions: 800 fpm , 750 psi (4.06 m/s , 5171 kPa)		

- |    |  |
|----|--|
| 6. | Drying conditions: 800 fpm and 31.25 psi (4.06 m/s and 215 kPa)  |
| 7. | Drying conditions: drying conditions: 200 fpm ,125 psi (1.02 m/s , 862 kPa. 50 fpm ,500 psi (0.25 m/s , 3447 kPa) is not recommended.) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

