

## AEI SX522A:CM401 and SX522A:CM401CDS

Low Density Polyethylene

AEI Compounds Limited

### Описание материалов:

Ambient cure, silane crosslinkable polyethylene for low voltage power cable insulation

This crosslinkable polyethylene compound is designed for the insulation of power cables; possessing outstanding extrusion properties at high output rates. The graft component SX522A is mixed with the crosslinking catalyst masterbatch CM401 generally in the ratio 95:5. It exhibits minimum point and die drool, low scorch characteristics and high production efficiency.

It can be cured in ambient conditions and is specifically designed for small and sector shaped conductors.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm <sup>3</sup>	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	18.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	450	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (135°C, 168 hr)	7.0	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (135°C, 168 hr)	-7.0	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Холодный изгиб (-70 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811-2-1
Elongation under load, 20N/cm <sup>2</sup> : 200°C		%	IEC 60811-2-1
Permanent elongation after cooling	0.0	%	IEC 60811-2-1
Коэффициент мощности-50 Гц(23 °C)	3.00E-4		IEC 60250
Время лечения-<100% Горячее удлинение <sup>2</sup>			
800.0 μm	5.0	day	

1.50 mm	14.0	day	
Температура головы	200	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (20°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	BS 6622
Диэлектрическая прочность (20°C)	21	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (23°C, 50 Hz)	2.00		IEC 60250

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	130	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	150	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	170	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C	
Температура матрицы	210	°C	

#### Инструкции по экструзии

Most modern thermoplastic extruders will process SX522A:CM401 & CM401-2 compounds, particularly if a screw suitable for polyethylene extrusion is available.

#### NOTE

1. Cure assessment by hot set test (forced cured at 80°C in water)
2. Cure assessment (ambient cure at 20°C and 50% humidity)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat