

Nypol® PA B3 G10 T10 NTLA010 NT383

10% тальк

Polyamide 6

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

Описание материалов:

Polyamide 6 natural reinforced with 10% of fiberglass and 10% of mineral talc, good set of thermal properties, electrical and mechanical. Ideal for injection molding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Тальк, 10% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошие электрические свойства			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	> PA 6 GF10 MD10 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19 to 1.21	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.85 to 1.0	--	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.2	--	%	ASTM D570
Содержание золы	18 to 22	--	%	ASTM D2584
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	100	65.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4600	3000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	75	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	155	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	210 to 225	--	°C	ASTM D2117
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	90.0	°C		
Время сушки	2.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%		

Температура обработки (расплава)	220 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

