

Lustran® ABS PG298

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS PG 298 resin is a plateable grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene) for use in automotive and general-purpose applications. This injection molding grade was designed specifically for improved thermocycle performance and outstanding plate adhesion. It provides a unique combination of flow and rigidity, with increased scratch resistance and increased resistance to deformation on plating racks. The resin is available in gray color only.

Lustran ABS PG 298 resin is used in the automotive industry for plated grilles, wheel covers, exterior mirror housings, and exterior trim. It is also used for decorative parts in the appliance and lawn and garden markets. As with any product, use of Lustran ABS PG 298 resin in a given application must be tested (including field testing, etc.) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E44741-633567		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Гальваническое покрытие		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая адгезия		
	Устойчивость к царапинам		
Средняя твердость			
Используется	Применение в автомобильной области Автомобильные внешние части		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.940	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	19	g/10 min	ASTM D1238
230°C/3.8 kg	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ASTM D638
-- 1	7580	MPa	ASTM D638

-- ²	2770	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			
Yield	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль			
-- ³	12500	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2830	MPa	ASTM D790
--	2730	MPa	ISO 178
Flexural Strength			ASTM D790
Yield ⁵	117	MPa	ASTM D790
Yield ⁶	78.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	170	J/m	ASTM D256
-40°C ⁷	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁸	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.18mm	91.1	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 12.7mm, molded	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, annealed, 12.7mm	100	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.18mm	83.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm, molded	98.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, annealed, 12.7mm	97.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения			
--	110	°C	ASTM D1525 ⁹
--	36.6	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ¹⁰ (2.01 mm)	48	mm/min	SAE J1685
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
A	82.2 - 87.8	°C	
B	71.1 - 76.7	°C	
Время сушки			
A	2.0	hr	
B	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			< 0.10 %
Рекомендуемый размер снимка			50 - 75 %

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	243 - 252	°C
Средняя температура	249 - 257	°C
Передняя температура	254 - 263	°C
Температура сопла	254 - 263	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 277	°C
Температура формы	48.9 - 60.0	°C
Давление впрыска	68.9 - 110	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 75% of Injection Pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1.	Plated
2.	Unplated
3.	Plated
4.	Unplated
5.	Plated
6.	Unplated
7.	4x10 mm bar
8.	4x10 mm bar
9.	□□ B (120°C/h), □ □1 (10N)
10.	2x100x355 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

