

Plaslube® PA6 GF40 ML2 HS UV BK

40% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube® PA6 GF40 ML2 HS UV BK is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 40% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Good UV Resistance

Heat Stabilizer

Lubricated

UV Stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка дисульфида молибдена		
	UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.80	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	159	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	241	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D1894
	vs. Steel - Dynamic	0.31	
	vs. Steel - Static	0.24	

Коэффициент износа	150	10 ⁻⁸ mm ³ /N·m	ASTM D3702
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	750	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	218	°C	
1.8 MPa, Unannealed	216	°C	
CLTE-Поток	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	18	kV/mm	ASTM D149
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	260 to 304	°C	
Средняя температура	260 to 304	°C	
Передняя температура	260 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 271	°C	
Температура формы	65.6 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.00 to 0.345	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

