

HiFill® PBT/ASA GF10 BK

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill® PBT/ASA GF10 BK is a Polybutylene Terephthalate (PBT) product filled with 10% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Foamable		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.12	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	51.7	MPa	
--	86.2	MPa	
Удлинение при растяжении (Break)	5.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	4820	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	155	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	400	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
	93.0		
0.45 MPa, Unannealed	204	°C	

190

1.8 MPa, Unannealed

191

°C

CLTE-Поток

2.9E-5

cm/cm/°C

ASTM D696

Электрический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Сопротивление громкости

1.0E+16

ohms-cm

ASTM D257

Диэлектрическая прочность ¹

18

kV/mm

ASTM D149

Воспламеняемость

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)

HB

UL 94

Иньекция

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

121

°C

Время сушки

4.0

hr

Задняя температура

232 to 274

°C

Средняя температура

232 to 274

°C

Передняя температура

232 to 274

°C

Температура обработки (расплава)

232 to 246

°C

Температура формы

65.6 to 82.2

°C

Back Pressure

0.345 to 0.689

MPa

Screw Speed

30 to 60

rpm

NOTE

1. Method A (Short-Time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat