

## HANWHA LLDPE 3304

Linear Low Density Polyethylene

Hanwha Chemical

### Описание материалов:

HANWHA LLDPE 3304 is manufactured by Spherilene process and designed for general purpose film. LLDPE 3304 has well balanced property of mechanical property and processability.

Главная Информация	
Добавка	Антикачающий агент Устойчивость к окислению Противоскользкий агент
Характеристики	Гладкость Устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Универсальный
Используется	Пленка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	21.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	900	%	ASTM D638
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Break, 30 µm	40.2	MPa	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	36.3	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 30 µm	550	%	ASTM D882

TD: Break, 30 µm	700	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm)	130	g	ASTM D1709
Прочность на разрыв			ASTM D1004
MD : 30.0 µm	117.7	kN/m	ASTM D1004
TD : 30.0 µm	122.6	kN/m	ASTM D1004

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура ломкости	< -76.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	105	°C	ASTM D1525
Пиковая температура плавления	125	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Haze (30.0 µm)	12	%	ASTM D1003
----------------	----	---	------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	150 - 190	°C
----------------------	-----------	----

### Инструкции по экструзии

Blow-up Ratio: 2 to 3 Optimum Gage Range: 0.03 to 0.1 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

