

OmniCarb™ PC GR30

30% стекловолокно

Polycarbonate

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

30% Glass Reinforced Polycarbonate

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	172	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	150	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	149	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	141	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 282	°C	
Средняя температура	260 to 293	°C	
Передняя температура	260 to 293	°C	
Температура сопла	271 to 293	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 293	°C	
Температура формы	48.9 to 104	°C	

Back Pressure

0.172 to 0.345

MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat