

## ASTARYL™ MG703H

30% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

ASTARYL™ MG703H is a 30% glass fibre filled moulding grade of modified PPE+PS (Polyphenylene Ether + Polystyrene). ASTARYL™ MG703H offers a balance of product rigidity and strength, creep resistance, electrical insulation, low moisture absorption, high heat resistance, high dimensional stability, mouldability and low product density. Typical applications include electrical components and water pump assemblies.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Низкая плотность
	Низкая гигроскопичность
	Жесткий, хороший
	Изоляция
	Хорошая производительность формования
	Хорошее сопротивление ползучести
Используется	Хорошая прочность
	Теплостойкость, высокая
	Детали Насоса
	Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/10.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	126		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	118	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	7150	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	170	MPa	ASTM D790

Устойчивость к истиранию (1000 g, CS-17 Wheel)	34.0	mg	ASTM D1044
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	120	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	148	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	153	°C	ASTM D1525 <sup>5</sup>
CLTE-Поток	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность <sup>6</sup> (2.00 mm)	44	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	70.0	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 5.0	hr	
Задняя температура	250 - 270	°C	
Средняя температура	260 - 280	°C	
Передняя температура	270 - 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Screw Speed	40 - 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 - 8.0	kN/cm <sup>2</sup>	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Back Pressure: Minimum			
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	□□2 (50N)		
6.	Method A (short time)		
7.	Tungsten Electrode		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

