

Clariant PBT PBT-1700G30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant PBT PBT-1700G30 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of Clariant PBT PBT-1700G30 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high strength

Hard

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

Wire and cable

Главная Информация			
UL YellowCard	E103015-218198		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Хорошая прочность		
Используется	Электрические компоненты		
Рейтинг агентства	UL 94		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.66	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
Class m	86		ASTM D785
Class r	120		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	121	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8960	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	165	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	213	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	199	°C	ASTM D648
Температура плавления	220 - 225	°C	
CLTE-Поток	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec (1.61 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.61 mm)	75.0	°C	UL 746
RTI Str (1.61 mm)	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	19	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление (3.18 mm)	90.0	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (3.18 mm)	138	V	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI) (1.61 mm)	120		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (3.18 mm)	150	mm/min	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)			UL 746
1.61 mm	45	sec	UL 746
3.18 mm	120	sec	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.794 mm	V-0		UL 94
1.59 mm	V-0		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
6.35 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	232 - 274	°C	

Средняя температура	232 - 274	°C
Передняя температура	232 - 274	°C
Температура обработки (расплава)	232 - 246	°C
Температура расплава (цель)	241	°C
Температура формы	65.6 - 82.2	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 80	rpm
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Pressure: Use minimum pressure to achieve 95% fill during the boost inj. pressure phase. Hold Pressure: 30% to 75% of injection pressure. Mold Temp. Target: 165°F Screw Speed Target: 50 RPM

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat