

SureSpec HD60-70

High Density Polyethylene

Genesis Polymers

Описание материалов:

HD60-70 is a Phillips Process Blow Molding certified prime grade designed for containers for packaging of non-aggressive chemicals. HD60-70 features low to medium swell, easy processability in conventional continuous extrusion equipment, good ESCR, good Impact strength, high Stiffness, improved Barrier, and low Odor and Taste. HD60-70 processing temperature is 140 to 165°C., with mold 10 to 30°C. HD60-70 complies with FDA regulation 21CFR 177.520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) and with most international regulations concerning the use of Polyethylene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Жесткий, высокий</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Хорошая ударпрочность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Низкий запах</p> <p>Низкий запах</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Барьерная смола</p>		
Используется	Контейнер		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a</p> <p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию (50°C, molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693B
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	31.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	710	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³	1450	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	189	kJ/m ²	ASTM D1822
-------------------------	-----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Температура прессформы выдувного формования	10 - 30	°C
---	---------	----

Температура выдувного формования	140 - 165	°C
----------------------------------	-----------	----

Test Made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D2146

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat