

TARODUR 100 MTR

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS with higher thermal resistance. Very good combination of mechanical and thermal properties.

Главная Информация			
Характеристики	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.50 - 0.70	%	Internal method
Flow direction	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	170	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact (23°C)	20.0	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ⁴	75.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	112	°C	ISO 306/A50
--	105	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (90°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	< 21	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	1.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Fast	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 3 hrs

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. 120°C/hr
4. 20,000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

