

Matrixx FPP1A30CC

30% стекловолокно

Polypropylene

The Matrixx Group, Inc.

Описание материалов:

Matrixx FPP1A30CC is a polypropylene material, and the filler is 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America and is processed by injection molding.

The main features of the Matrixx FPP1A30CC are:

flame retardant/rated flame

Chemical coupling

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Химическая муфта | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.13 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 2.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.10 - 0.40 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Yield) | 79.3 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-Касательная | 5100 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, not annealed | 160 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, not annealed | 149 | °C | ASTM D648 |
| RTI Str | 65.6 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm) | НВ | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 82.2 - 104 | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 199 - 243 | °C | |
| Средняя температура | 199 - 243 | °C | |
| Передняя температура | 199 - 243 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 199 - 243 | °C |
| Температура формы | 15.6 - 65.6 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate | |
| Back Pressure | < 0.345 | MPa |
| Screw Speed | 20 - 60 | rpm |
| Подушка | 6.35 - 12.7 | mm |

Инструкции по впрыску

Drying not normally required

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat