

TES J-50/10

10% стекловолокно

Polycarbonate

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

4 hours recommended for high tensile strength and smooth surface finish, or for vacuum metalizing.

The dry temperature at 16 hours is 180°F.

For 2-zone machines, the rear temperature is 600-650°F, and the front temperature is 580-620°F.

| Главная Информация | | | |
|--|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E253782-484570 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Устойчивость к усталости | | |
| | Хорошее сопротивление ползучести | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Высокая прочность | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.30 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.13 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 75 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 4480 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C) | 82.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 3.5 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (23°C) | 4140 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Break, 23°C) | 124 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm) | 96 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |

| | | | |
|----------------------|------|----|--------|
| 0.45 MPa, Unannealed | 149 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 141 | °C | |
| RTI Elec | | | UL 746 |
| 1.47 mm | 75.0 | °C | |
| 3.05 mm | 75.0 | °C | |
| RTI Imp | | | UL 746 |
| 1.47 mm | 75.0 | °C | |
| 3.05 mm | 75.0 | °C | |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 1.47 mm | 75.0 | °C | |
| 3.05 mm | 75.0 | °C | |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость | | UL 94 |
| 1.47 mm | V-2 | |
| 3.05 mm | V-0 | |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 121 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 299 to 316 | °C |
| Средняя температура | 310 to 343 | °C |
| Передняя температура | 316 to 332 | °C |
| Температура сопла | 310 to 332 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 329 | °C |
| Температура формы | 71.1 to 87.8 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

