

RTP 2500 A TFE 10 UV

Polycarbonate + ABS

RTP Company

Описание материалов:

PTFE Lubricated - UV Stabilized

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%) УФ-стабилизатор		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2410	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	53.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2760	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	430	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1900	J/m	ASTM D4812
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	243 - 274	°C	
Температура формы	51.7 - 93.3	°C	
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa	
Инструкции по впрыску			

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat