

Durethan® DP AKV 30 HR EF 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 66, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized, hydrolysis stabilized

| Главная Информация | |
|-------------------------|---|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |
| Добавка | Сопротивление гидролизу Стабилизатор тепла |
| Характеристики | Хорошая мобильность Хорошая теплостойкая производительность старения |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Литье под давлением |

| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|---|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Плотность (23°C) | 1.32 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹ | 0.82 | -- | % | ISO 294-4 |
| Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ² | 0.040 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 290°C, 2.00mm ³ | 0.37 | -- | % | ISO 294-4 |
| Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴ | 0.060 | -- | % | ISO 294-4 |

| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|--|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения (23°C) | 8200 | 5000 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 150 | 100 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 3.6 | 8.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁵ (23°C) | 8100 | 5000 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс ⁶ | | | | |

| | | | | |
|--|------------------------------|-----|-----|-------------|
| 3.5% strain | 225 | 125 | MPa | ISO 178/A |
| 23°C | 240 | 150 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 4.0 | 6.0 | % | |
| Поведение горения ⁸ | passed | -- | | ISO 3795 |
| ISO Shortname | PA 66, GHRW, 14-080, GF30 -- | | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.030 - 0.12 | | % | Karl Fisher |

| Пленки | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Энергия прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ⁹ | 2.50 | -- | J | ISO 6603-2 |
| -- ¹⁰ | 2.70 | -- | J | ISO 6603-2 |
| Сила прокола пленки | | | | ISO 6603-2 |
| -- ¹¹ | 756 | -- | N | ISO 6603-2 |
| -- ¹² | 774 | -- | N | ISO 6603-2 |

| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 10 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 70 | -- | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 80 | 80 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Зубчатый изод Impact | | | | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 23°C | 10 | 15 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 65 | 60 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 23°C | 70 | 70 | kJ/m ² | ISO 180/1U |

| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|-------|-----------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 250 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 240 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹³ | 263 | -- | °C | ISO 11357-3 |

| Инъекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания |
|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | °C | |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 - 6.0 | hr | |

| | | |
|-------------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 280 - 300 | °C |
| Температура формы | 80.0 - 120 | °C |

NOTE

| | |
|-----|--------------------------------|
| 1. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 2. | 60x60x2 |
| 3. | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar |
| 4. | 60x60x2 |
| 5. | 2.0 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 8. | US-FMVSS302 |
| 9. | -30°C |
| 10. | 23°C |
| 11. | -30°C |
| 12. | 23°C |
| 13. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

