

Sasol Polymers PP HMR100

Polypropylene Homopolymer

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Medium flow

Suitable for use in a wide range of injection moulding products

Applications

Injection moulding

Caps and closures

Outdoor furniture

Cosmetic and toiletry components

Household and domestic articles

Главная Информация			
Добавка	Неуказанные добавки		
Характеристики	Гомополимер		
	Средняя степень жидкости		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Уличная мебель		
	Щит		
	Косметика		
	Товары для дома		
	Чехол		
Рейтинг агентства	EC 1935/2004		
	FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1)		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	70.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1550	МПа	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	МПа	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	8.5	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль	1500	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	53.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ISO 306/A120
--	90.0	°C	ISO 306/B120
Температура плавления	163	°C	ISO 11357-3
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	
Задняя температура	180 - 260	°C	
Средняя температура	220 - 280	°C	
Передняя температура	240 - 280	°C	
Температура сопла	220 - 280	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 280	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	
Инструкции по впрыску			

Zone 4: 240 to 280°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

