

## LEXAN™ FST9405 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Lexan\* FST9405 resin is a high flow PC Copolymer Resin, suitable for injection molding. This halogen-free flame retardant resin is OSU55/55 and FAR25.583 compliant and an ideal candidate for aircraft interior applications. Available in opaque colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Высокая яркость Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Интерьер самолета		
Рейтинг агентства	OSU 55/55		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2600	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	77.0	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	70.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	75	%	ASTM D638

Fracture	95	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2700	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	105	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	115	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eA
23°C	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>10</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	85	J/m	ASTM D256
23°C	130	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>11</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>14</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	60.0	J	ASTM D3763
--	130	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>15</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>16</sup>	104	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	114	°C	ASTM D1525 <sup>17</sup>
--	113	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

NBS Плотность дыма-Пылающий, Dmax		ASTM E662
OSU пиковый коэффициент теплоотдачи <sup>18</sup>		kW/m <sup>2</sup> FAR 25.853
OSU общий теплоотвод <sup>19</sup>		kW·min/m <sup>2</sup> FAR 25.853
Испытание на вертикальное сжигание-Тест а (60 s), проходит на	1.0	sec FAR 25.853

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	95 - 100	°C
Время сушки	6.0 - 8.0	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	240 - 270	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура сопла	245 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	50 - 80	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*3
15.	80*10*4 mm
16.	80*10*4 mm
17.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
18.	5 minute test
19.	2 minute test

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

