

## Lupol® HF5150H

15% полезных ископаемых

Compounded Polypropylene

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

High Flow

Application

Automotive Interior parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Используется	Детали интерьера автомобиля		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	100	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.1 to 1.5	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)	25.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	1770	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	36.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-10°C, 6.50 mm	20	J/m	
23°C, 6.40 mm	39	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	130	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	

Средняя температура	200 to 230	°C
Передняя температура	200 to 230	°C
Температура сопла	210 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	200 to 230	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 30 mm/min
4. 30 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

